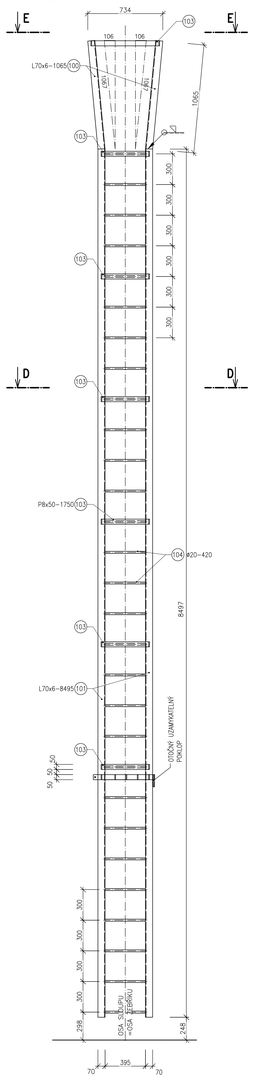
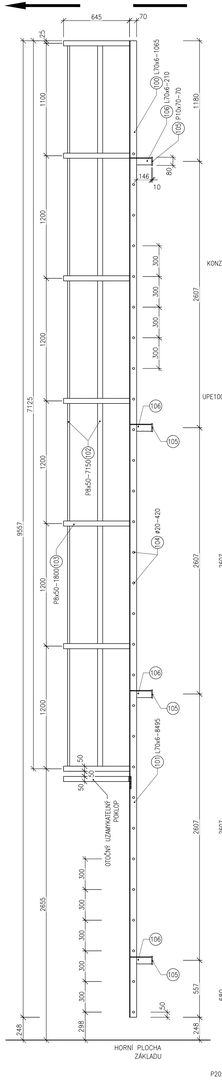
Revitalizace trati Břeclav - Znojmo, 2.stavba
PS 07-28-02 žst. Mikulov na Moravě, návěstní krakorec v km 106,871
2.5.1 Výkres OK - Sloup krakorce a revizní žebřík
M 1:20,1:10

REVIZNÍ ŽEBŘÍK - 1x

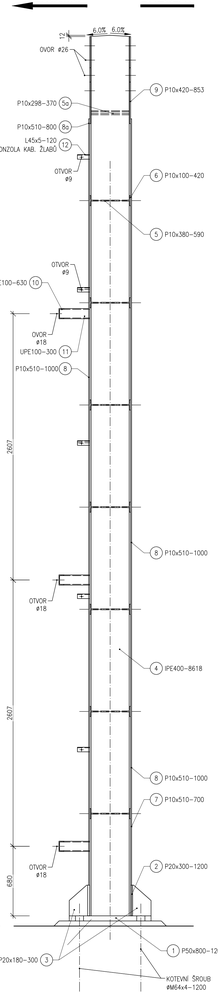
BOČNÍ POHLED (SMĚR BŘECLAV)
M1:20



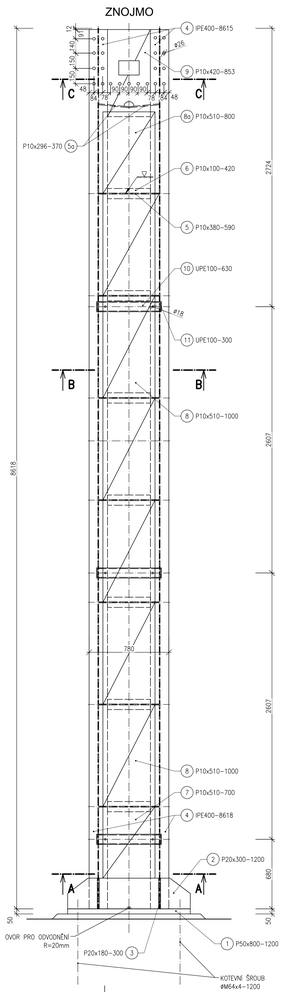


SLOUP KRAKORCE - 1x

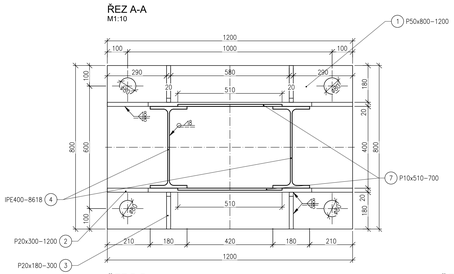
BOČNÍ POHLED
M1:20



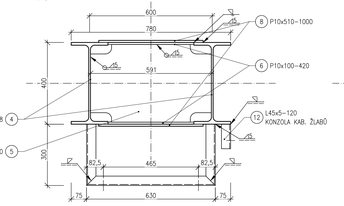
ČELNÍ POHLED (SMĚR BŘECLAV)
M1:20



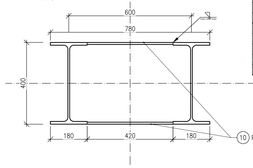
ŘEZ A-A
M1:10



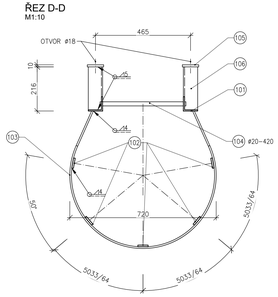
ŘEZ B-B
M1:10



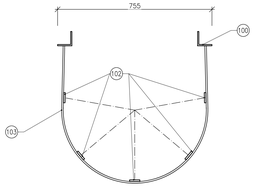
ŘEZ C-C
M1:10



ŘEZ D-D
M1:10

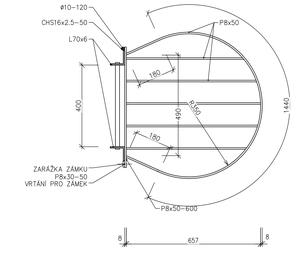


ŘEZ E-E
M1:10



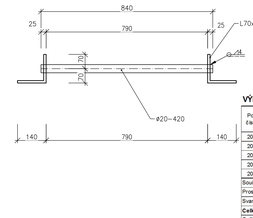
OTOČNÝ UZAMYKATELNÝ POKLOP

PŮDORYS
M1:10



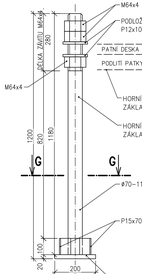
DETAIL UPEVNĚNÍ PŘÍČLE ŽEBŘÍKU

PŮDORYS
M1:10

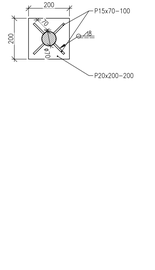


KOTEVNÍ ŠROUB - 4x

BOČNÍ POHLED
M1:10



ŘEZ G-G
M1:10



VÝKAZ OCELI PRO REVIZNÍ ŽEBŘÍK - 1x

Poz. číslo	Prvek	Počet kusů [ks]	Délka jednotlivě [m]	Délka celkem [m]	Hmotnost 1bm [kg]	Hmotnost celkem [kg]	Natíraná plocha [m².m⁻¹]	Plocha nátěru [m²]	Ocel	Zkoušky základního materiálu dle TKP 19
100	L70x6	2	1,065	2,13	6,38	13,59	0,27	0,58	OCEL S235JR+AR dle ČSN EN 10025-2	1, 2, 6, 7, 8, 9
101	L70x6	2	8,495	16,99	6,38	108,40	0,27	4,62	OCEL S235JR+AR dle ČSN EN 10025-2	1, 2, 6, 7, 8, 9
102	P8 x 50 x 7150	5	7,150	35,75	3,14	112,26	0,12	4,15	OCEL S235JR+AR dle ČSN EN 10025-2	1, 2, 6, 7, 8, 9
103	P8 x 50 x 1800	8	1,800	14,40	3,14	45,22	0,12	1,67	OCEL S235JR+AR dle ČSN EN 10025-2	1, 2, 6, 7, 8, 9
104	ø20x420	28	0,420	11,76	2,47	29,05	0,06	0,74	OCEL S235JR+AR dle ČSN EN 10025-2	1, 2, 6, 7, 8, 9
105	P10 x 70 x 70	8	0,070	0,56	5,50	3,08	0,16	0,09	OCEL S235JR+AR dle ČSN EN 10025-2	1, 2, 6, 7, 8, 9
106	L70x6	8	0,210	1,68	6,38	10,72	0,27	0,46	OCEL S235JR+AR dle ČSN EN 10025-2	1, 2, 6, 7, 8, 9
Součet						322,30		12,31		
Prostřih 5%						16,11		0,62		
Svary+spojovací prostředky 3%						9,67		0,37		
Celkem nátěru [m²]								**13,29**		
Celková hmotnost ocelí [kg]						**348,08**				

VÝKAZ OCELI PRO SLOUP KRAKORCE - 1x

Poz. číslo	Prvek	Počet kusů [ks]	Délka jednotlivě [m]	Délka celkem [m]	Hmotnost 1bm [kg]	Hmotnost celkem [kg]	Natíraná plocha [m².m⁻¹]	Plocha nátěru [m²]	Ocel
1	P50 x 800 x 1200	1	1,200	1,20	314,00	376,80	1,70	2,04	OCEL S235J2+N dle ČSN EN 10025-2
2	P20 x 300 x 1200	2	1,200	2,40	47,10	113,04	0,64	1,54	OCEL S235J2+N dle ČSN EN 10025-2
3	P20 x 180 x 300	4	0,300	1,20	28,26	33,91	0,40	0,48	OCEL S235J2+N dle ČSN EN 10025-2
4	IPE400	2	8,618	17,24	66,30	1142,75	1,47	25,34	OCEL S235J2+N dle ČSN EN 10025-2
5	P10 x 380 x 590	7	0,590	4,13	29,83	123,20	0,78	3,22	OCEL S235J2+N dle ČSN EN 10025-2
5a	P10 x 296 x 370	2	0,370	0,74	23,24	17,19	0,61	0,45	OCEL S235J2+N dle ČSN EN 10025-2
6	P10 x 100 x 420	7	0,420	2,94	7,85	23,08	0,22	0,65	OCEL S235J2+N dle ČSN EN 10025-2
7	P10 x 510 x 700	2	0,700	1,40	40,04	56,05	1,04	1,46	OCEL S235J2+N dle ČSN EN 10025-2
8	P10 x 510 x 1000	12	1,000	12,00	40,04	480,42	1,04	12,48	OCEL S235J2+N dle ČSN EN 10025-2
8a	P10 x 510 x 800	2	0,800	1,60	40,04	64,06	1,04	1,66	OCEL S235J2+N dle ČSN EN 10025-2
9	P10 x 420 x 853	2	0,853	1,71	32,97	56,25	0,86	1,47	OCEL S235J2+N dle ČSN EN 10025-2
10	UPE100	3	0,630	1,89	9,82	18,56	0,40	0,76	OCEL S235J2+N dle ČSN EN 10025-2
11	UPE100	6	0,300	1,80	9,82	17,68	0,40	0,72	OCEL S235J2+N dle ČSN EN 10025-2
12	L45x5	5	0,120	0,60	3,38	2,03	0,17	0,10	OCEL S235J2+N dle ČSN EN 10025-2
Součet						2525,01		52,37	
Prostřih 5%						126,25		2,62	
Svary+spojovací prostředky 3%						75,75		1,57	
Celkem nátěru [m²]								**56,56**	
Celková hmotnost ocelí [kg]								**2727,01**	

VÝKAZ OCELI PRO KOTEVNÍ ŠROUBY - 4x

Poz. číslo	Prvek	Počet kusů [ks]	Délka jednotlivě [m]	Délka celkem [m]	Hmotnost 1bm [kg]	Hmotnost celkem [kg]	Natíraná plocha [m².m⁻¹]	Plocha nátěru [m²]	Ocel	Zkoušky základního materiálu dle TKP 19
200	M70x1180	4	1,180	4,72	30,20	142,54	0,22	1,04	OCEL 8.8	1, 2, 6, 7, 8, 9
201	P20 x 200 x 200	4	0,200	0,80	31,40	25,12	0,44	0,35	OCEL S235JR+AR dle ČSN EN 10025-2	1, 2, 6, 7, 8, 9
202	P15 x 70 x 100	16	0,100	1,60	8,24	13,19	0,17	0,27	OCEL S235JR+AR dle ČSN EN 10025-2	1, 2, 6, 7, 8, 9
203	MATICE M64	12							OCEL [8], DIN 934	1, 2, 6, 7, 8, 9
204	PODL. M64	8							OCEL, viz DIN	1, 2, 6, 7, 8, 9
Součet						180,85		1,66		
Prostřih 5%						9,04		0,08		
Svary + spojovací prostředky 3%						5,43		0,05		
Celkem nátěru [m²]								**1,80**		
Celková hmotnost ocelí [kg]								**195,32**		

POZNÁMKA

- SLOUŽÍ JAKO PODKLAD PRO VÝROBNÍ DOKUMENTACI
- VŠECHNY SPOJOVACÍ PROSTŘEDKY BUDOU PEVNOSTI 8.8

DESKA LOŽISKA MUSÍ BÝT PODLITA POLYMERMALTOU tl.min.20mm O NÁSLEDUJÍCÍCH VLASTNOSTECH:

- CHARAKTERISTICKÁ VÁLCOVÁ PEVNOST V TLAKU min.30MPa
- MODUL PRUŽNOSTI min.33000MPa
- MĚRNÝ ELEKTRICKÝ ODPOR min.1x10⁶Ωm

KOTEVNÍ ŠROUBY MUSÍ VYKAZOVAT NÁSLEDUJÍCÍ VLASTNOSTI:

- VELIKOST min.M64
- ÚNOSNOST V TAHU min.XXkN
- ÚNOSNOST VE STŘIHU min.XXkN
- MĚRNÝ ELEKTRICKÝ ODPOR min.1x10⁶Ωm
- PROTIKOROZNÍ OCHRANA - ZINKOVÁNÍ PONOREM NEBO NEREZOVÉ PROVEDENÍ (A4)

MATERIÁL:
VÁLCOVANÁ OCEL - HLAVNÍ NOSNÉ ČÁSTI KRAKORCE - ČSN EN 10025-2 - S235J2+N
VÁLCOVANÁ OCEL - PROFILY ŽEBŘÍKU A OCHRANNÉHO KOŠE - ČSN EN 10025-2 - S235JR+AR

VÝROBA KONSTRUKCE:
POŽADOVANÁ TŘÍDA PROVEDENÍ ČSN EN 1090-2: EXC3 - HLAVNÍ NOSNÁ KONSTRUKCE
EXC2 - ŽEBŘÍK A OCHRANNÝ KOŠ
DOKUMENT KONTROLY DLE ČSN EN 10204: 2.2 - ZÁKLADNÍ MATERIÁL
2.1 - SPOJOVACÍ PROSTŘEDKY

KONTROLA SVARŮ: 100% VIZUÁLNÍ
VÝROBA DLE ČSN EN 1090-1+A1, ČSN EN 1090-2+ A1
MONTÁŽ DLE ČSN EN 1090-2+A1
HRANY ZAOBLIT NA R2

PKO KONSTRUKCE:
VIZ PŘÍLOHA C.3 DOKUMENTACE PROTIKOROZNÍ OCHRANY
- ŽSP + ONS 02, BARVA DB 710 - ŠEDÁ

Zkoušky a kontroly základního materiálu

Požadované zkoušky ZM dle **TKP kap.**19:

1. zkouška **tahem** dle ČSN EN ISO 6892-1 (mez pevnosti R_m, min. mez kluzu R_{eH} a minimální tažnost dle Tab.7 ČSN EN 10025-2, Tab.5 ČSN EN 10025-3 a Tab. A.3 ČSN EN 10210-1)
2. zkouška **rázem v ohybu** dle ČSN ISO 148-1 (minimální hodnoty nárazové práce KV (J) dle Tab.9 ČSN EN 10025-2, Tab.6 ČSN EN 10025-3 a Tab. A.3 ČSN EN 10210-1)
3. zkouška **ohybem (lámavostí)** dle ČSN EN ISO 7438
4. zkouška **ohybová návarová** dle SEP 1390 (pro plechy t ≥ 30 mm)
5. zkouška **lamelární praskavosti** dle ČSN EN 10164 stupně Z25
6. zkouška **chemického složení** dle ČSN EN 10025-1, včetně stanovení uhlíkového ekvivalentu CEV (maximální povolené hodnoty dle Tab.6 ČSN EN 10025-2, Tab.4 ČSN EN 10025-3 a Tab. A.1,A.2 ČSN EN 10210-1)
7. zkouška **jakosti povrchu** dle ČSN EN 10163-1,-2,-3 (včetné stupně přípravy povrchu pro provedení PKO dle ISO 8501-3)
8. zkouška **vnitřní jakosti** dle ČSN EN 10160 (plechy), ČSN EN 10306 (tvarové tyče)
9. **mezní úchylky rozměrů, tvaru a hmotnosti** dle příslušných norem pro danou ocel

sfdi STÁTNÍ FOND DOPRAVNÍ INFRASTRUKTURY

SŽDC Správa železniční dopravní cesty

			ČÍSLO SOUPRAVY:
REVIZE Č.	DATUM	ZMĚNA	

SUDOP BRNO

SUDOP BRNO, spol. s r.o.
Kounicova 26
611 36 Brno

OBJEDNAVATEL:	SŽDC, s.o., Dlážděná 1003/7, 110 00 Praha 1 Stavební správa východ, Nerudova 1, 772 58 Olomouc		tel.: +420 972 625 804 E-mail: sudop@sudop-brno.cz
PROFESNÍ SKUPINA:	12 Mosty	VEDOUCÍ PROF. SKUPINY	JEDNATEL: Ing. Jiří Molák
ODPOVĚDNÝ PROJ. ZAKÁZKY	ODPOVĚDNÝ PROJ. PS, SO Ing. Karel Pukl	NÁVRHL, VYPRACOVAL	KONTROLOVAL Ing. Karel Pukl
KRAJ: Jihomoravský	POVĚŘENÝ OD: MIKULOV		STUPEŇ: Prováděcí
Revitalizace trati Břeclav - Znojmo, 2.stavba PS 07-28-02 žst. Mikulov na Moravě, část A, stanični zabezpečovací zařízení ŽST. MIKULOV NA MORAVĚ, NÁVĚSTNÍ KRAKOREC V KM 106,871			ZAK. ČÍSLO 17001-01-08137 ARCH. ČÍSLO 2017120016 MĚŘÍTKO 1:20,1:10 FORMÁT 12 A4 DATUM: 08/2017
Výkres OK - Sloup krakorce a revizní žebřík			ČÁST DOKUM. 4 PŘÍLOHA 2.5.1